

PRESSE-INFORMATION

13. Juni 2005, Düsseldorf

Kammerhomogenisierungsöfen beim Aluminiumwerk Unna in Betrieb genommen

Hertwich Engineering GmbH, Österreich, hat erfolgreich einen Kammerhomogenisierungsöfen beim Aluminiumwerk Unna AG, Deutschland, zur Wärmebehandlung von Aluminium-Legierungen für den Automobil- und Luftfahrtbereich, in Betrieb genommen.

Dieser Ofen ist sparsam im Energieverbrauch. Die Barren- und Lufttemperatur kann sehr genau geregelt werden (Haltetemperatur +3 °C).

Sorgfältiges Erwärmen der Barren mit niedriger Überhitzungstemperatur während der Schnellerwärmung wird durch kontinuierliche Temperaturmessungen am heißesten und kältesten Bereich erreicht.

Der Betrieb der Anlage ist weitgehend automatisiert.

Die Hertwich Engineering GmbH ist ein Unternehmen aus dem Bereich Rohr-, Profil- und Schmiedetechnik der SMS group.

(15 Zeilen à max. 55 Zeichen)