

PRESSE-INFORMATION

13. Juni 2005, Düsseldorf

CMS Jant ve Makina Sanyii A.S. bestellt neue Späneschmelzanlage

CMS Jant ve Makina Sanyii A.S., Türkei, hat der Hertwich Engineering GmbH, Österreich, einen Auftrag zur Lieferung einer Späneschmelzanlage erteilt. Damit können werksinterne Späne, welche bei der Aluminiumfelgenproduktion anfallen, weiterverarbeitet werden.

Diese Anlage ist die dritte dieser Art, welche von Hertwich Engineering, nach Monaten umfangreicher Forschungs- und Entwicklungsarbeit, seit 2004 gebaut wird. Das Ergebnis stellt einen Durchbruch im Recycling von Aluminiumspänen und kleinstückigen Schrotten dar. Besonders hervorzuheben sind bei der weiterentwickelten Späneschmelzanlage Metallausbeute, Energieverbrauch, Spänetransport/Spänelogistik, umwelttechnische Aspekte, Krätzerzeugung und kompakte Bauweise.

Die Anlage vereint die Späneaufbereitung und den Späneschmelzofen, um alle einzelnen Verfahrensschritte in einem vollautomatischen Prozess zu kombinieren. Flüssiges Metall wird direkt in die Felgenproduktion zurückgeführt. Ausgelegt ist die Anlage für 2,5 Tonnen pro Stunde oder 50 Tonnen pro Tag.

Die Hertwich Engineering GmbH ist ein Unternehmen aus dem Bereich Rohr-, Profil- und Schmiedetechnik der SMS group.

(22 Zeilen à max. 55 Zeichen)

Die SMS GmbH ist die Holding einer Gruppe von international tätigen Unternehmen des Anlagen- und Maschinenbaus für die Verarbeitung von Stahl-, NE-Metallen und Kunststoffen. Die Gruppe gliedert sich in die Unternehmensbereiche Hütten- und Walzwerkstechnik, Rohr-, Profil- und Schmiedetechnik sowie Kunststofftechnik. Im Jahr 2004 erwirtschafteten weltweit rund 9.500 Mitarbeiter ca. 2,20 Mrd. EUR Umsatz.