

Telefon: +49 (0) 211 881-4449
Fax: +49 (0) 211 881-4386
E-Mail: thilo.sagermann@sms-group.com
Thilo Sagermann

PRESSE-INFORMATION

13. Juni 2005, Düsseldorf

Hydro Aluminium Rackwitz hat eine Kammer- homogenisierungsanlage in Betrieb genommen

Hertwich Engineering GmbH, Österreich, hat erfolgreich eine Kammerhomogenisierungsanlage bei Hydro Aluminium Deutschland GmbH, Casthouse Rackwitz, Deutschland, für die Wärmebehandlung von Aluminiumlegierungen im Automobil- und Luftfahrtbereich, in Betrieb genommen. Teil der Lieferung ist eine Kühlstation, welche für sehr schnelles und regelbares Kühlen entwickelt wurde.

Die Barrenhaltetemperaturen werden sehr genau geführt.

Die jährliche Produktion, welche zum größten Teil aus Barren im Durchmesserbereich von 203 bis 400 mm mit einem maximalen Chargengewicht von 47 Tonnen besteht, beträgt 25.000 Tonnen.

Die Hertwich Engineering GmbH ist ein Unternehmen aus dem Bereich Rohr-, Profil- und Schmiedetechnik der SMS group.

(14 Zeilen à max. 55 Zeichen)