

PRESSE-INFORMATION

27. Juli 2005, Düsseldorf

Durchlaufhomogenisierungs- und Säeanlage für Novokuznetsk Al-Smelter

Russian Aluminium hat der Hertwich Engineering GmbH, Österreich, einen Auftrag über die Lieferung einer Durchlaufhomogenisierungs- und Säeanlage für deren Hüttenwerk in Novokuznetsk erteilt.

Die jährliche Produktion dieser Anlage beträgt 110.000 Tonnen mit Barrendurchmessern von 145 bis 203 mm. Der Auftrag beinhaltet eine Ultraschallprüfanlage sowie eine Säge- und Verpackungsanlage. Darüber hinaus sind alle Barrentransportanlagen sowie die Automatisierung im Lieferumfang enthalten.

Geplante Inbetriebnahme wird im Juni 2006 stattfinden.

Nach Fertigstellung der Durchlaufhomogenisierungsanlage im Hüttenwerk in Sayanogorsk im Jahr 2003, stellt diese Anlage den zweiten Auftrag dieser Art von RUSAL dar.

Die Hertwich Engineering GmbH ist ein Unternehmen aus dem Bereich Rohr-, Profil- und Schmiedetechnik der SMS group.

(16 Zeilen à max. 55 Zeichen)