

PRESSE-INFORMATION

17. April 2007, Düsseldorf

Auftrag für SMS Meer GmbH

Hunan Valin Xiangtan Iron & Steel bestellt Drahtauslass mit FRS[®] Technologie

Hunan Valin Xiangtan Iron & Steel Ltd., China, erteilte der SMS Meer den Auftrag zur Lieferung eines neuen Hochleistungs-Drahtauslasses für Qualitätsstähle.

Im Rahmen dieses Auftrags liefert SMS Meer die gesamte Walztechnologie, die Kühltechnologie sowie die Kernkomponenten der mechanischen Einrichtungen. Dazu gehören CantiLever-Gerüste (CL), rotierende Scheren, ein sechsgerüstiger Drahtblock, ein viergerüstiger FRS[®]-Block (Flexible Reduction and Sizing) sowie Treiber und Windungsleger. Darüber hinaus wird die von SMS Meer entwickelte CCT[®] (Controlled Cooling Technology) eingesetzt. Für die restlichen Einrichtungen liefert SMS Meer das Detailengineering.

Die Drahtstraße hat eine nominelle Jahreskapazität von 450.000 t. Davon haben Kaltstaugüten mit Abstand den größten Produktionsanteil. Die Anlage wird die Drahterzeugung von allen Qualitätsstählen ermöglichen und in ihrer Kompaktheit und Effizienz zu den modernsten Straßen dieser Art in der Welt gehören. Ihr zukunftsweisendes Konzept ermöglicht das temperaturkontrollierte Walzen von Kaltstaugüten im gesamten Abmessungsbereich von 5,0 bis 25,0 mm mit ultrafeinem Gefüge.

Die hohe Flexibilität des Drahtauslasses zeigen besonders die drei verschiedenen Walzpfade hinter dem vorhandenen Drei-Walzenblock. Auf dem ersten Pfad werden dünne Abmessungen über die beiden neuen CantiLever-Gerüste (CL) dem neuen sechsgerüstigen Drahtblock sowie dem neuen viergerüstigen FRS[®] zum Windungsleger geführt (2 + 6 + 4 Konzept). Auf dem zweiten Pfad werden mittlere und dicke Abmessungen über die zwei CantiLever-Gerüste (CL) und dem FRS[®] zum Windungsleger geführt (2 + 4 Konzept). Auf dem dritten Pfad können dicke Abmessungen auch direkt zum Windungsleger geführt werden.

Die CL-Gerüste, der Drahtblock und der FRS[®]-Block sind mit baugleichen Walzmodulen ausgestattet. Auf dem FRS[®]-Block werden Abmessungen von 5,0 bis 25,0 mm aus einer Kaliberreihe fertig gewalzt. Die maximale Walzgeschwindigkeit beträgt 120 m/s. Insgesamt drei Wasserkühlstrecken und der 118 m lange Windungskühltransport LCC[®] (Loop Cooling Conveyor) sorgen zusammen mit der CCT[®] für die optimale Temperaturführung der Produkte.

Die Anlage wird die Produktion im Januar 2008 aufnehmen.

(40 Zeilen à max. 55 Zeichen)