

PRESSE-INFORMATION

19. Juni 2007, Düsseldorf

Auftrag für SMS Meer

CELSA modernisiert Mittelstahlstraße

Compania Espanola de Laminacion S.L. (CELSA), Castellbisbal in Spanien, hat SMS Meer, ein Unternehmen der SMS group, mit der Modernisierung ihrer Mittelstahlstraße beauftragt. Der Umbau umfasst neue Arbeitsrollgänge mit Kant- und Verschiebevorrichtungen für das Reversier-Vorgerüst (Breakdown Mill Stand) sowie eine CRS[®]-Neunrollenrichtmaschine (Compact Roller Straightener). Diese Investition in die von SMS Meer gelieferte und 2001 in Betrieb genommene Mittelstahlstraße wurde notwendig, um ein größeres Produktprogramm zu walzen.

Ursprünglich war die Anlage für ein Parallelfanschlag bis IPE 450 und Breitflanschträger bis HE 260 ausgelegt. Nach der Modernisierung können auch Parallelfanschträger IPE 600 und Breitflanschträger HEB 400 produziert werden. Weiterhin gehören Winkel, Flachprodukte und U-Stähle zum Produktionsprogramm.

Die neuen Einrichtungen werden während des geplanten Jahresstillstands im November 2007 installiert. Die Anlagenteile werden so konstruiert, dass der Einbau ohne aufwendige Fundamentarbeiten erfolgen kann. Zum Lieferumfang gehören neben den mechanischen und elektrischen Einrichtungen und der Automatisierung, die Montage- und Inbetriebnahmeüberwachung sowie die Inbetriebnahme der elektrischen Ausrüstungen und der Automatisierung.

Die neuen Kant- und Verschiebevorrichtungen für das Reversier-Vorgerüst tragen dem erweiterten Bereich an Einsatzformaten sowie Einsatzlängen Rechnung.

Die neue CRS[®]-Rollenrichtmaschine ist durch hydraulische Anstellsysteme der oberen Richtrollen, doppelt gelagerte Richtrollen mit Einzelantrieb und gleichzeitigem vollautomatischen Richtrollenwechsel aller neun Rollen gekennzeichnet.

CRS[®]-Rollenrichtmaschinen (SMS Meer-Patent) sind bereits bei mehreren namhaften Profilherstellern erfolgreich im Einsatz und zeichnen sich durch verbesserte Geradheit und Resteigenspannungen der Fertigprodukte aus. Die Anlagenverfügbarkeit wird durch den Richtrollenwechsel in maximal 20 Minuten weiter erhöht. Zur Einstellung der Richtmaschine wird ein Prozessmodell mitgeliefert.

Mit dieser Investition ist die Mittelstahlstraße CELSA auf dem neuesten Stand der Technik und in der Lage, auf einer Anlage die in Europa breiteste Produktpalette hochflexibel und effizient zu walzen.

(40 Zeilen à max. 55 Zeichen)